# **ROXANE** •

Q PRODUCT REVIEW

#### Almacenamiento

## **Almacén**

Los robots de almacenamiento Roxane, totalmente automatizados y autónomos, pueden utilizarse para gestionar todo tipo de contenedores, recipientes, receptores de producción. Ellos pueden adaptarse a cualquier tipo de material.

**Leer más** 





#### **Beneficios**

**Control remoto** 

Personalizado

Flexibilidad de uso

Mantenimiento reducido



### Organización

La adaptabilidad de estos robots permite la gestión de múltiples formatos mediante un único equipo. El sistema de supervisión de depósitos ofrece múltiples funcionalidades, como la visualización en tiempo real del contenido del depósito.